

CTcP

ECO 885

Die Effektivste

Sehr robust. Sehr schnell. Absolute Zuverlässigkeit.

Positiv arbeitende Druckplatte zur Belichtung im CTcP-Belichter. Mit einer lichtempfindlichen Schicht für UV Licht oder Violett-Laserdioden im Spektralbereich von 400-410 nm. Geeignet für mittlere und hohe Auflagen.

PLATTENSTÄRKEN

- ▶ Standard: 0,15 / 0,30 / 0,40 mm.
- ▶ Auf Anfrage: 0,20 / 0,24 mm.

BESCHICHTUNG UND BELICHTUNG

Schichtfarbe: dunkelblau.
 Kontrast nach der Belichtung: hoch.
 Kontrast nach der Entwicklung: hoch.
 Tageslicht-Empfindlichkeit-UV: wir empfehlen bei Gelblicht oder schwachen UV-Strahlen zu arbeiten.
 Spektrale Empfindlichkeit: 350-450 nm. höchste Empfindlichkeit bei 400 nm.
 Einsetzbar bei UV-Setter mit Innen- oder Aussentrommel und in Flachbettbelichtern.
 Benötigte Laser Energie: **45-55 mJ/cm²**.
 Rasterwiedergabe: 1% - 99% at 200 l.p.i.
 Auflösung: bis zu 4000 dpi und Stochastic (FM) Raster 20 microns.

ENTWICKLUNG

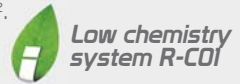
- ▶ Entwickler: **DEVELOPER IP-C01** in CTcP - Entwicklungsmaschinen.
- ▶ Entwicklertemperatur: 23 °C ± 1 °C.
- ▶ Entwicklungszeit: 25 ± 5 sekunden.
- ▶ Regenerat:
- ▶ Regeneratmenge:
- ▶ Antioxidant Stand by ON:
- ▶ Antioxidant Stand by OFF:

DEVELOPER IP-C01

120 ml/m².
 100 ml/h.
 100 ml/h.

REPLENISHER R-C01

50 - 70 ml/m².
 40 - 60 ml/h.
 40 - 60 ml/h.



GUMMIERUNG

Verwenden Sie **GUM M-3** für kurze Lagerung der Platten. Gebrauchsfertig.
 Für lange Lagerung der Platten ist **GUM F-20** geeignet.
 Zum Einbrennen der Platte benutzen Sie **GUM T-511**. Gebrauchsfertig.

KORREKTUR

DELETION GEL POS gel oder **DELETION PEN POS** Korrekturstifte mit breiter und feiner Spitze.
 Auf den Korrekturbereich auftragen und 20-30 Sek. lang einwirken lassen. Mit reichlich Wasser entfernen.

EINBRENNEN

Das Härten der Schicht durch Einbrennen erhöht die Anzahl der Druckzyklen der Druckplatte.
 Vor dem Einbrennen **GUM T-511** auftragen um die Platte vor dem Prozess zu schützen.
 Einbrennbedingungen:

- ▶ Off-line Ofen: 200 - 220 °C Verweildauer 6-8 Minuten.
- ▶ On-line Ofen: 230 - 250 °C Verweildauer 3-4 Minuten.

AN DER DRUCKMASCHINE

- PLATE CLEANER A-610** zum Anreiben der Druckplatte. Achtung: andere Reiniger können die Schicht der Platte angreifen und somit die Auflagenstabilität negativ beeinflussen.
 Wischwasserzusatz: Wir empfehlen IPAGSA **FOUNT PH**, diese ist für alle Bogen- und Rollenmaschinen erhältlich.
 Empfehlung:
- ▶ **Der pH Bereich sollte zwischen:** 4,8 - 5,2 liegen.
 - ▶ **Die Leitfähigkeit zwischen:** 800 - 1500 µS/cm.

Anmerkung: Die Verarbeitungsparameter müssen eingehalten werden, um Schwankungen zu vermeiden.