

Hohe Resistenz

Universe O₂

Die Verbesserung der Universal

Hohe Produktivität. UV-Farben beständig und extreme Druckbedingungen. Sehr umweltfreundlich. Geringe Ablagerungen und Stabilität im Entwicklungsprozess.

Positive Thermodruckpatte mit hoher chemischer Resistenz im Druck. Zur Belichtung in CTP-Belichter, kein Preheating und kein Einbrennen im Brennofen erforderlich. Geeignet für hohe Auflagen mit UV-Farben, Hybridfarben, Metallicfarben und bei Einsatz von Alkoholversatzstoffen.

PLATTENSTÄRKEN

- ▶ Standard: 0,15 / 0,20 / 0,30 / 0,40 mm.
- ▶ Auf Anfrage: 0,24 mm.

BESCHICHTUNG UND BELICHTUNG

- Schichtfarbe: Blau. Hellblau.
- Kontrast nach der Entwicklung: Hoch.
- Spektrale Empfindlichkeit: 800 - 850 nm.
- Benötigte Energie: **110 -130 mJ/cm²**.
- Rasterwiedergabe: 1% - 99% bei 450 l.p.i.
- Auflösung: Bis zu 4000 dpi und Stochastic screen.

ENTWICKLUNG

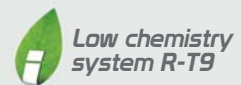
- ▶ Entwickler: **DEVELOPER IP-T9** in CTP - Entwicklungsmaschinen.
- ▶ Entwicklertemperatur: 23 °C ± 1 °C.
- ▶ Entwicklungszeit: 30 ± 5 Sekunden.
- ▶ Regenerat:
- ▶ Regeneratmenge:
- ▶ Antioxidant Stand by ON:
- ▶ Antioxidant Stand by OFF:

DEVELOPER IP-T9

120 ml/m².
100 ml/h.
100 ml/h.

REPLENISHER R-T9

50 - 70 ml/m².
40 - 60 ml/h.
40 - 60 ml/h.



Erhöht die Lebensdauer des Entwicklers bis zu 40-60% im Vergleich zur Universe HCR. Zeiteinsparung für die Reinigung, Filterwechsel und Wartung der Entwicklungsmaschine (*).

GUMMIERUNG / KORREKTUR

Verwenden Sie **GUM M-503** für kurze Lagerung der Platten. Gebrauchsfertig.
Für lange Lagerung der Platten ist **GUM F-520** geeignet.
Zum Einbrennen der Platte benutzen Sie **GUM T-511**. Gebrauchsfertig.

DELETION PEN POS mit breiter und feiner Spitze.

EINBRENNEN

Nicht notwendig da die Platte eine hohe chemische Widerstandfähigkeit besitzt beim Einsatz von UV- und Metallicfarben, sowie durch die alkoholfreien Zusatzmittel/Additive. Falls eine hohe Auflagenbeständigkeit gewünscht wird, empfehlen wir **GUM T-511** vor dem Einbrennen aufzutragen, um die Druckplatte während des Einbrennen zu schützen.

- Einbrennbedingungen:
- ▶ Standofen 235°C Verwelldauer 4-6 Minuten.
 - ▶ Online-Ofen 260°C Verwelldauer 2-4 Minuten.

AN DER DRUCKMASCHINE

- AUFLAGE:**
- ▶ UV- und Metallicfarben: 200.000 Drucke (**).
 - ▶ Standardfarben: 400.000 Drucke (**).
 - ▶ Eingebrennt: 800.000 - 1 Million Drucke (**).

- PLATE CLEANER A-562** zum Anreiben der Druckplatte.
Wischwasserzusatz: Wir empfehlen **FOUNT PH** für Rollen- und Bogenmaschinen.
Empfehlung:
- ▶ Der pH Bereich sollte zwischen 4,8 - 5,2 liegen.
 - ▶ Die Leitfähigkeit zwischen 800 - 1500 µS/cm.

(*) Je nach Modell der Entwicklungsmaschine, der Regenerationsmenge, der Einstellung am CTP, etc.
(**) Abhängig von den Druckbedingungen und des Druckproduktes.

Anmerkung: Die Verarbeitungsparameter müssen eingehalten werden, um Schwankungen zu vermeiden.